«Всепогодные» электрические газификаторы CO_2

© ООО «Кади»

Сегодня на криогенном рынке России и стран СНГ различные производители предлагают углекислотные газификаторы трех основных типов: атмосферные, пароводяные и электрические.

Среди всех газификаторов - газификаторы CO_2 электрического типа имеют одно, но очень важное в наше кризисное время преимущество - это оборудование самое доступное по цене для заказчика. Поэтому электрические газификаторы CO_2 получили самое большое распространение.

Электрические газификаторы нашего производства предназначены для поддержания давления в резервуаре изотермическом для хранения сжиженной двуокиси углерода (РДХ, УДХ и др.), путем газификации жидкой фазы при расходовании из него газообразной. При этом «холодная» газообразная углекислота (-30…-20 ^{0}C) отбирается из газовой шапки резервуара, проходит через специальный углекислотный подогреватель и подается на потребление с постоянной положительной температурой (0…+10 ^{0}C).

Таким образом, электрический газификатор работает в паре с электрическим же подогревателем.

Недостатком этой пары оборудования является то, что по условиям работы они должны быть размещены в помещении с положительной температурой (от + 5 ^{0}C). Строительство нового или поиск подходящего существующего помещения для размещения оборудования станции газификации – это всегда проблема для служб заказчика.

Была поставлена задача – спроектировать и изготовить пару газификатор и подогреватель, которую можно будет эксплуатировать на открытом воздухе, имеющую защиту и от атмосферных осадков.

В результате получилось новое изделие – газификатор углекислотный ГУ 125, 250 и 400 (с подогревателем) (соответственно производительностью 125, 250 и 400 кг/час по жидкой углекислоте).

Это изделие представляет собой электрический газификатор, совмещенный на одной раме с подогревателем газа. Работа газификатора и подогревателя специальным образом синхронизирована. Оборудование работает полностью в автоматическом режиме.

Климатическое исполнение изделия – У1, то есть для эксплуатации в районах с умеренным климатом с категорией размещения 1 (на открытом воздухе, с диапазоном рабочих температур эксплуатации от -40 до +45 ^{0}C). Степень защиты изделия – IP 54, то есть пыле и влагозащищенное.

При монтаже газификатор электрический располагается рядом с резервуаром для хранения жидкой углекислоты. Под навесом, если резервуар горизонтального типа, либо без навеса, если резервуар вертикальный.

Поэтому газификатор углекислотный марок ГУ 125, 250 и 400 (с подогревателем) с большей долей уверенности можно назвать «всепогодным»! GW

Новая разработка ASCO CARBON DIOXIDE LTD для очистки сухим льдом

© ASCO

Швейцарская компания ASCO CARBON DIOXIDE LTD, работающая в отрасли углекислого газа, представила первый продукт из своей новой линейки оборудования для очистки сухим льдом.

Модель ASCO Nanojet была специально разработана для применения промышленности, но при этом может использоваться и во многих других сферах. Компания охарактеризовала этот прибор как "всё в одном". Он оснащен новым эргономичным соплом и ручкой-пистолетом, конструкция которой обеспечивает более бережную очистку. Помимо этого новая модель отличается повышенной безопасностью в работе. Встроенный измельчитель гранул превращает гранулы сухого льда в мелкие частицы, которыми обрабатывается поверхность для еще более качественной, равномерной и быстрой очистки.

Генеральный директор Марко Пеллегрино добавил, что, сократив потребление прибором сжатого воздуха, специалистам компании также удалось значительно снизить уровень шума ASCO Nanojet. Это позволит не только улучшить рабочие условия, но и повысить безопасность при работе с оборудованием.

Многолетний опыт работы и активный диалог с клиентами со всего мира позволяют компании ASCO CARBON DIOXIDE LTD предугадывать необходимые на рынке технологии и воплощать их в жизнь в своих разработках. Новинка ASCO Nanojet отличается прекрасным качеством очистки при небольшом расходе сухого льда и воздуха, что является важным фактором для любого потребителя. GW